

# チューブ端切削フライス盤



## MF 3-25



- 高開先加工能力
- 迅速・安全クランピング
- 頑強・コンパクト構造
- 取扱容易

### 適用分野

管、ブランチ、ヘッダー端部の溶接開先機械加工に用います。水管ボイラーで裸水管壁の溶接開先加工に用います。軽量にもかかわらず頑強な設計になっています。一人で操作できるので、工場内でも現場でも使用できます。非常にコンパクトな構造なので、狭い場所でも使用できます。作業が高速で、準備も迅速にできるので、経済的な生産が可能です。



New Air Power System Revolution

NAR Corporation

株式会社日本アイ・アール

本社 〒662-0093 兵庫県西宮市西平町 1-5  
TEL:0798(73)0593 FAX:0798(73)0596

販売店

## 技術仕様

### 作業可能範囲：

管外径	最小： 20 mm
	最大： 63.5 mm
管内径	最小： 12.5 mm
管肉厚	最大： 15 mm
膜壁開口最小幅	最小： 56.0 mm
対応溶接開先：	I、V、特注特殊型

### エアギアモーター

出力	740 W(エア一圧6 barにて)
エア一圧力範囲	6 - 7 bar
エア一消費量	0.96 m <sup>3</sup> /min
エア一接続口	R 1/4"

送り： 手動  
スピンドルストローク：25.0 mm

### 電動ギアモーター

出力	1200 W
電源	230 VAC、1φ
保護階級	II 全絶縁

### 重量：

エア一駆動付	約 8.8 kgf
電動モーター付	約10.3 kgf

標準デザインはミルスピンドルとモーターが直線上に配置されたストレート型であるが、特注でアングル型も支給可能です。従って、全長が制限される狭所での使用が可能です。

## 外形寸法図

### MF3-25

