

チューブ端切削フライス盤



MF 6i-50



- 高開先加工能力
- 迅速・安全クランピング
- 頑強・コンパクト構造
- 取扱容易

適用分野

管、ブランチ、ヘッダー端部の溶接開先機械加工に用います。水管ボイラーでは裸水管壁の機械加工および溶接の切り取りに用います。軽量にもかかわらず頑強な設計になっています。一人で操作できるので、工場内でも現場でも使用できます。非常にコンパクトな構造なので、狭い場所でも使用できます。作業が高速で、準備も迅速にできるので、経済的な生産が可能です。



New Air Power System Revolution

NAR Corporation

株式会社日本アイ・アール

本社 〒662-0093 兵庫県西宮市西平町 1-5
TEL:0798(73)0593 FAX:0798(73)0596

販売店

MF 6i-50

技術仕様

作業可能範囲：

管外径 最大： 711 mm
管内径 最小： 280 mm
管肉厚 最大： 32 mm
送り： 最大： 50 mm
送り、クランプ操作 手動
対応溶接開先： I、V、特注特殊型

技術仕様

動力 3-エアギアモーター
出力 2220 W(エア圧6 barにて)
エア圧力範囲 6 - 7 bar
エア消費量 2.9 m³/min
重量 約 79 kgf

外形寸法図

